

慈溪市奔威弹簧有限公司

年产 1000 万件汽车弹簧生产线项目竣工环境保护验收意见

2018 年 9 月 12 日，慈溪市奔威弹簧有限公司根据《慈溪市奔威弹簧有限公司年产 1000 万件汽车弹簧生产线项目竣工环境保护验收监测报告表》并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

慈溪市奔威弹簧有限公司位于慈溪市龙山工业区龙镇大道 105 号，生产规模为年产 1000 万件汽车弹簧，项目主要生产工艺为机械加工、回火等。

2、建设过程及环保审批情况

慈溪市奔威弹簧有限公司于 2007 年成立，浙江环科环境咨询有限公司于 2017 年 8 月编制完成了本项目环境影响报告表，慈溪市环境保护局于 2017 年 8 月 29 日予以批复，同意该项目建设。

3、投资情况

本项目总投资约 150 万元，其中环保投资约 5.8 万元。

4、验收范围

本次验收范围为慈溪市奔威弹簧有限公司年产 1000 万件汽车弹簧生产线项目。

二、工程变动情况

经现场核查，工程建设内容、生产工艺及产能与环境影响报告表及批复内容基本一致，主要变动内容为回火废气处理装置、磨头粉尘处理装置的排气筒高度变动（环评中为 15m，实际为 25m）及部分生产设备数量变动（主要为机械设备，不涉及主要污染物排放变化，变动情况详见验收监测报告表）。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》及《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等有关规定，以上变动不属于重大变动。

三、环境保护措施落实情况

（一） 废水

厂区排水实行雨污分流；生活污水经预处理达标后排入工业区污水管网，委托市域东部污水处理厂处理。

（二） 废气

回火工序产生的废气收集后经油烟净化器处理后，通过 25 米高排气筒排放；磨头粉尘收集后经脉冲除尘后，通过 25 米高排气筒排放。

（三） 其他环境保护设施

企业内部设有环保专职管理人员，并已制定相应环境保护制度。

四、环境保护设施调试效果

根据宁波远大检测技术有限公司出具的检测报告（H1804770、H18082015、H08081782），各类污染物检测结果如下：

项目打磨粉尘经收集、处理后通过 25m 高排气筒高空排放，能够

达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中新污染源大气污染物二级标准相应的排放限值；回火废气收集后经油烟净化器净化，尾气由25米高排气筒排放，烟尘排放能够满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(GB9078-1996)表2中金属热处理炉二级标准，非甲烷总烃排放能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中新污染源大气污染物二级标准相应的排放限值。

项目废气无组织排放能够达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的二级标准。

五、工程建设对环境的影响

根据竣工验收报告表监测结果，项目废气可达到相应排放标准，对周边环境的影响在可接受范围内。

六、验收结论

经现场查验，《慈溪市奔威弹簧有限公司年产1000万件汽车弹簧生产线项目》环评手续完备，主体工程和配套环保工程建设完备，项目建设内容与《项目环境影响报告表》及其批复一致，已落实了环保“三同时”和环境影响报告表及其批复的各项环保要求，竣工环保验收条件具备。验收资料完整齐全，污染物达标排放、环保设施有效运行的验收监测结论明确合理。验收工作组同意该项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、严格遵守环保法律法规，完善内部环保管理制度，强化从事环保工作人员业务培训，完善各项环境保护管理和监测制度，重点加

强对废气污染治理设施的维护、管理及正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、按竣工验收规范将竣工验收的相关内容和结论进行公示、公开。

八、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单如下：

姓名	单位	职务	电话	备注
沈灵凤	宁波浙环科环境技术有限公司	工程师	0574-87377802	技术咨询

慈溪市奔威弹簧有限公司

2018年9月12日